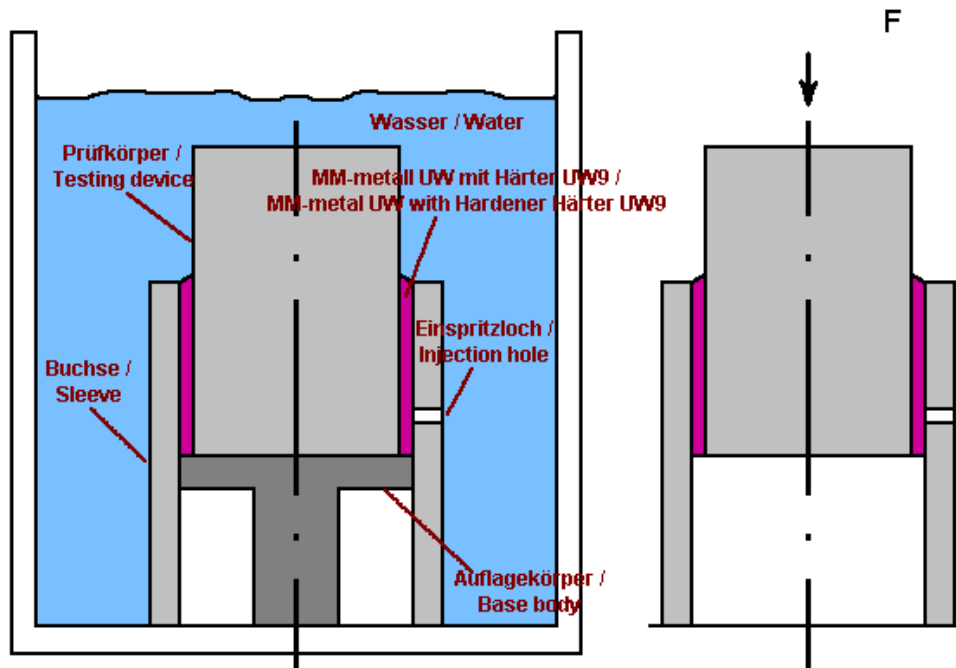


### TEC-# 005

Überprüfung der Druck-Scher-Festigkeit nach Injektion von MM-metall UW mit Härter UW9 unter Wasser

### Verwendete Produkte

MM-metall UW mit Härter UW9



### Beschreibung

Normalerweise besitzt MM-metall UW nach dem Vermischen mit dem Härter eine pastöse Applikations-Konsistenz. Bei der Wahl eines anderen Mischungsverhältnisses (2 Volumenteile MM-metall UW mit 1,5 Volumenteile Härter UW) erhält man eine flüssige Applikations-Konsistenz, so dass das PolymerMetal auch injiziert werden kann.

Bei dem Versuch wurde das PolymerMetal unter Wasser bei einer sehr niedrigen Wassertemperatur von 3 °C injiziert. Aus dem veränderten Mischungsverhältnis und der niedrigen Temperatur resultiert eine Topfzeit von ca. 65 min.

Die Überprüfung der Druck-Scher-Festigkeit ergab folgende Werte:

#### Zeitpunkt der Messung

6 h nach Injektion  
18 h nach Injektion  
48 h nach Injektion

#### Druck-Scher-Festigkeit

5,21 MPa  
7,80 MPa  
8,34 MPa

**MultiMetal**

the MetalExistenceCompany®

Die vorstehenden Produktaussagen wurden nach bestem Wissen erstellt; sie dienen allerdings nur zu Informationszwecken. Vor der Anwendung sollten entsprechende Versuche durchgeführt werden, damit gewährleistet ist, dass die Produkte und Methoden den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Dabei können die angegebenen Daten als Grundlage dienen. Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortlichkeit des Anwenders.