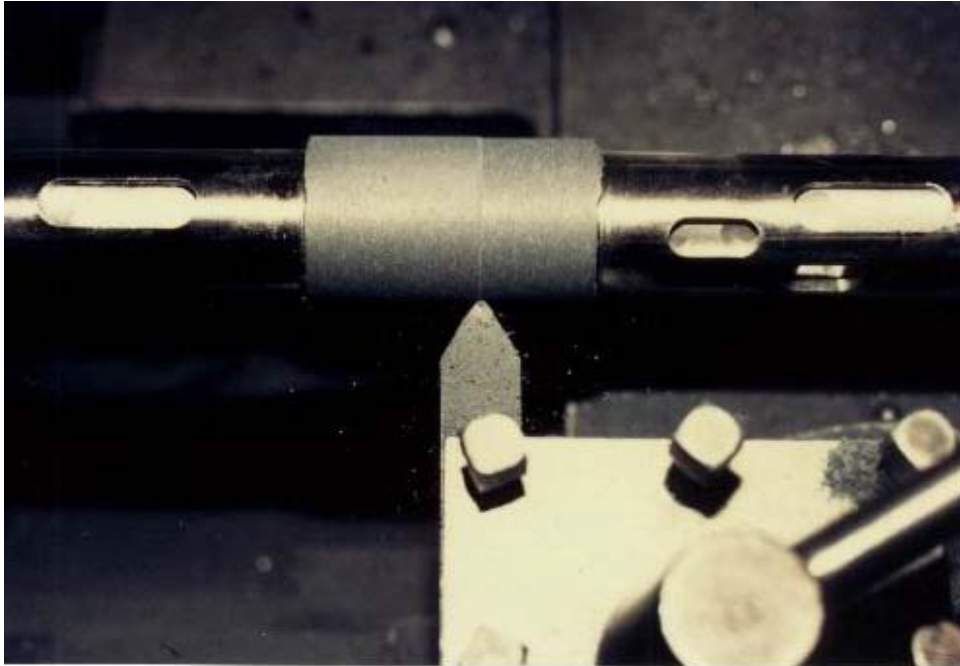




Weltweite Instandsetzungen mit PolymerMetal[®]

REP-#011



Bearbeitung von MM-metall SS-StahlKeramik mit Diamantwerkzeugen, z. B. Syndite PKD (Warenzeichen der „De Beers Diamond Division“). Bearbeitungsdaten: Schnittgeschwindigkeit $v_c = 60 - 125$ m/min • Schnitttiefe $a_p = 0,5 - 1$ mm • Vorschub $f = 0,1 - 0,2$ mm/U

MultiMetal
the MetalExistenceCompany[®]